



**Intelligentní výkon!**

**Intelligentna moc!**

**Интеллектуальная мощность!**



**Unistep**

322-412



# Unistep

## 322-412



Modely **Unistep 322** a **Unistep 412** představují **synergické** zdroje s **krokovou regulací**.

Dynamické charakteristiky těchto zařízení byly odladěny pro **MIG/MAG** svařování ocelí, nerezových ocelí a hliníku ve zkratovém a sprchovém režimu oblouku.

**Unistep 322** i **Unistep 412** to **synergiczne źródła prądu** wykorzystujące technologię elektromechaniczną (stopniową). Dynamika urządzeń została starannie dopracowana w celu zapewnienia optymalnej wydajności spawania ciągłego **MIG/MAG** w zastosowaniu do stali węglowej, nierdzewnej i aluminium, zarówno w trybie **Short-Arc**, jak i **Spray-Arc** (łuku zwarciovego lub rozpryskowego).

**Синергитические аппараты** моделей **Neomig 322** и **Neomig 412**, в работе которых применяется электромеханическое управление (ступенчатая регулировка сварочного напряжения). Динамика работы этих установок была тщательно исследована при проведении сварки **MIG/MAG** (полуавтоматическая сварка в среде защитных газов) на углеродистой стали, нержавеющей стали и алюминии, как в режиме **Short-Arc** (сварка с короткими замыканиями), так и **Spray-Arc** (струйный пренос).



# Vynikající svařování

Doskonałe spawanie • Великолепная сварка



Modely **Unistep 322-412** jsou vybaveny všemi funkcemi pro metodu MIG/MAG a zajišťují vždy **optimální dynamiku svařování**. Kroková regulace je ideální také pro svařování tenkých materiálů s využitím funkce bodování a stehování.

Počátek a konec svařování je ošetřen funkcemi **měkký start (soft start)** a **dohoření (burn back)**, které přinášejí jistotu a pružnost v každé pracovní situaci.

Spawarki **Unistep 322-412** wyposażono w pełen zestaw funkcji do spawania MIG/MAG. Dzięki technologii elektromechanicznej (stopniowej) zapewniają one **doskonałą dynamikę spawania**, nawet przy pracy z cienkimi drutami (spawanie punktowe i cykliczne).

Urządzenia posiadają funkcje **Soft-Start** i **Burn-Back** (miękkiego startu i kontroli upalania drutu), gwarantujące idealne zajarzanie drutu, a ich głównymi atutami są bezpieczeństwo i niezawodność w każdych warunkach.

Modeli **Unistep 322-412** оснащены всеми функциями, необходимыми для сварки Mig/Mag и гарантируют с применением электромеханического управления (ступенчатая регулировка сварочного напряжения), **превосходную динамику сварки**, идеальную для сварки также небольших толщин (прихватка и сварка короткими швами). Безотказный пуск с применением **Soft-Start** (плавный старт) и **Burn-Back** (растяжка дуги), безопасность и надежность в любых рабочих условиях.

## Základní aplikace • Główne zastosowania • Главные области применения

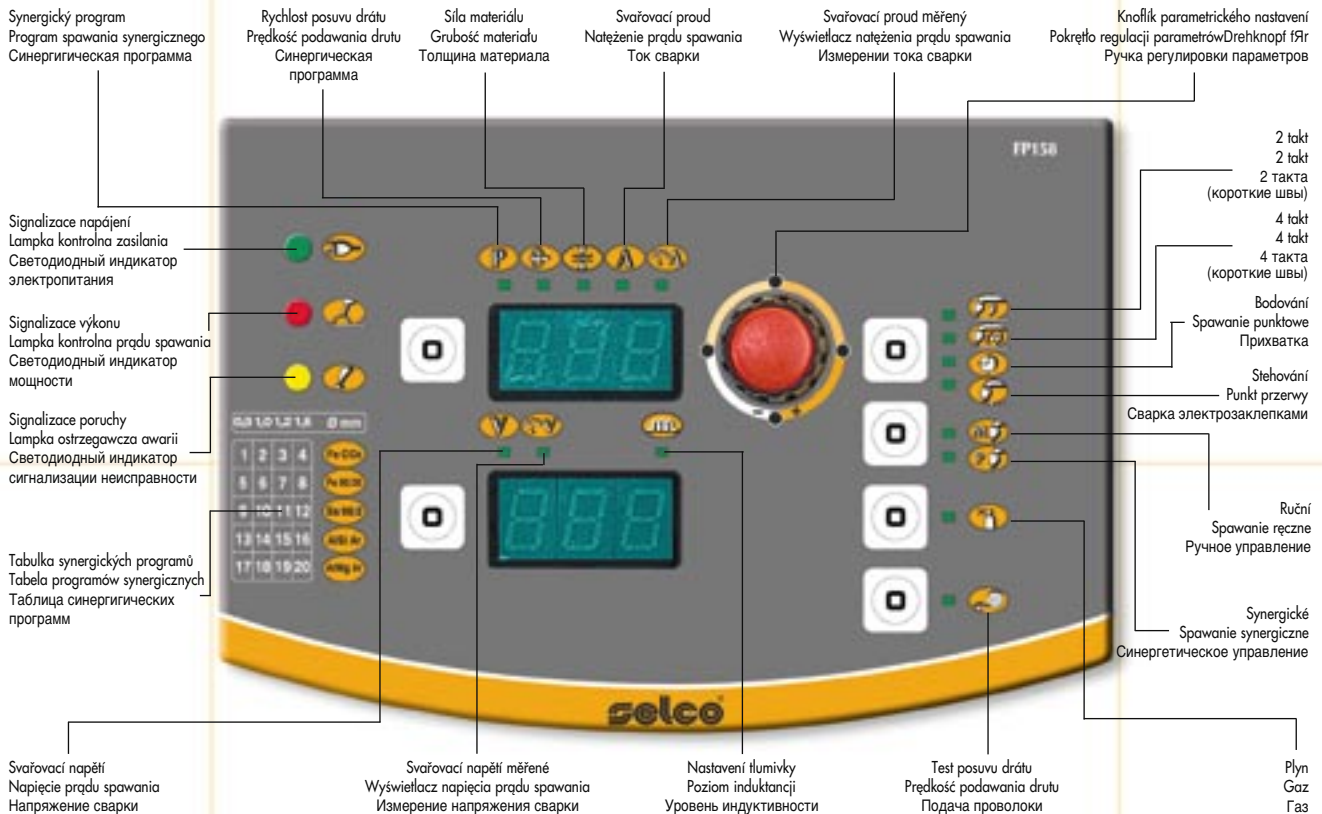


Lehká a těžká zámečnická výroba, stavebnictví a dopravní průmysl.

Przemysłowe prace wytwórcze, Prace budowlane, Prace terenowe, Prace w przemyśle transportowym.

Легкая промышленность, тяжелая промышленность, автомобильная промышленность.

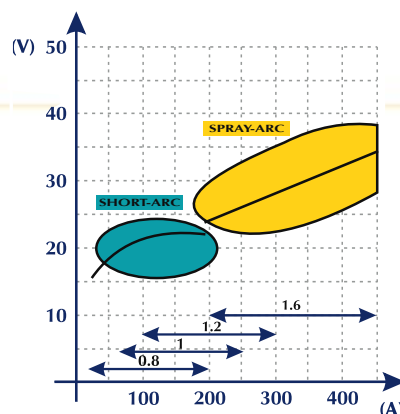
# Auto-Setting Synergic System



**Synergický** řídicí panel je vybaven množstvím **paměťových programů**, které zjednodušují ovládání a umožňují používat tato zařízení i neškoleným svářečům. Vestavěné automatické nastavení umožňuje generátorům kompenzovat kolísání napájecí soustavy a udržování stability hoření oblouku. Hodnoty proudu a napětí na oblouku jsou zobrazeny na **digitálním displeji** a po ukončení svařování jsou uloženy v paměti.

**Synergiczny** panel sterowania zawiera szereg **programów spawania**, dzięki czemu urządzenia są niezwykle proste w obsłudze również dla mniej wykwalifikowanych pracowników. Układ **Auto-Setting** (samoregulacji) automatycznie dostosowuje się do wahań napięcia zasilania, zapewniając stabilność łuku. Bieżące wartości napięcia i natężenia prądu spawania widoczne są na **cyfrowym wyświetlaczu**. W chwili wyłączenia urządzenia bieżące ustawienia są automatycznie zapamiętywane.

**СИНЕРГИЧЕСКАЯ** панель управления с **записанными в память многочисленными программами**, которые делают эти аппараты чрезвычайно простыми в эксплуатации и пригодными для не очень опытного персонала. Устройство **Auto-Setting** (автоматическая настройка) позволяет источнику автоматически компенсировать изменение напряжения в сети электропитания, поддерживая неизменно стабильную сварочную дугу. На **цифровом дисплее** отображаются значения тока и напряжения дуги и при выключении запоминаются последние условия проведения сварки.



# Mozek

Mózg • Мозг



Zde je skutečný mozek tohoto zařízení:  
**mikroprocesor.**

Přijímá a zpracovává informace, zajišťuje maximální jednoduchost obsluhy, jistotu pro svářeče, stabilní a precizní svařovací oblouk.

Mózgiem sterującym źródłami prądu jest **mikroprocesor.**

Odpowiada on za przyjmowanie, przetwarzanie i wysyłanie danych przy zapewnieniu maksymalnej łatwości obsługi, bezpieczeństwa użytkownika oraz stabilnego i dokładnego łuku w każdych warunkach.

Вот он настоящий мозг этих аппаратов - **микроспроцессор.**

Мозг, который получает, обрабатывает и пересылает данные, а также обеспечивает максимально простую эксплуатацию, безопасность работы оператора и точную и стабильную сварочную дугу.

## Snadné použití

Łatwe w obsłudze • Простота в эксплуатации

**Synergie** dovoluje automatickou optimalizaci nastavení všech parametrů s extrémní jednoduchostí. Všechna nastavení jsou určována navolením typu materiálu / ochranného plynu a průměru drátu, tedy kombinace čísla z této tabulky synergických křivek a hodnoty jednoho z následujících parametrů: **síla materiálu, svařovací proud a rychlost posuvu drátu.**

Funkce **synergiczne** umožňují automaticzną regulację wszystkich parametrów spawania, dzięki czemu obsługa urządzenia jest niezwykle prosta. Wystarczy wybrać najbardziej odpowiedni dla danego zadania program z tabeli krzywych spawania synergicznego oraz ustawić wartość jednego z następujących parametrów: **grubość materiału, natężenia prądu spawania, prędkość podawania drutu.**

Синергитическое управление позволяет автоматически и оптимально с исключительной простотой устанавливать все параметры. Достаточно задать на основе типа используемого материала и газа и толщины проволоки идеальную программу из таблицы синергических кривых и впоследствии задать значение одного из следующих параметров: **толщину материала, ток сварки, скорость подачи проволоки.**



# Další výhody

Inne zalety • Другие плюсы



Jednotka podavače drátu je samostatná, lze ji jednoduše od zdroje oddělit a případný transport usnadňují čtyři otočná kolečka.

Podajnik drutu umieszczono w oddzielnej obudowie, co ułatwia jego demontaż i transport. Dodatkowo istnieje możliwość zamontowania 4 kółek.

Устройство подачи проволоки можно легко извлечь и перевезти, установив 4 поворотные колеса, которые облегчают перевозку.



Podvozek zdroje zjednodušuje transport zařízení i plynové láhve a vše sdružuje v jeden kompaktní celek .

Jednotka vodního chlazení **WU22** pro chlazení hořáku MIG ulehčuje manipulaci a zvyšuje výkon.

Přímo viditelný stav hladiny chladicí kapaliny.

Montaż źródła prądu na wózku znacznie ułatwia transport urządzenia i butli z gazem. Układ chłodzenia **WU22** umożliwia korzystanie z wygodniejszych i wydajniejszych uchwytów MIG chłodzonych wodą. Dodatkową zaletą układu jest natychmiastowe wyświetlanie poziomu płynu chłodniczego.

Устройство охлаждения **WU22** обеспечивает охлаждение электрода MIG, позволяя более маневренно использовать дугу, повышая ее рабочие характеристики. Визуализации уровня воды производится постоянно. Корпус аппарата, оснащенный колесиками, облегчает перемещение оборудования и газового баллона, объединяя их в один аккуратный агрегат.



Chladící vzduch je veden pro co nejlepší chlazení výkonových dílů.

Ukierunkowanie przepływu powietrza chłodzącego pozwala na optymalne chłodzenie podzespołów.

Поток воздуха направляется по специальным каналам, которые оптимизируют охлаждение нагреваемых частей.

Možnost volby **2 nebo 4 kladkového** podavače pro zajištění co nejlepšího dodávky svařovacího drátu.

Możliwość wyboru **2- lub 4-rolkowej** konfiguracji mechanizmu podajnika zapewnia idealne podawanie drutu.

Возможность выбора конфигурации с механизма подачи проволоки с **2 или 4 роликами**, обеспечивающие наилучшие условия подачи проволоки.



# Kvalita

Jakość • Качество



Modely **Unistep 322-412** podobně jako všechny zdroje z produkce firmy Selco jsou podrobeny přísným zkouškám za účelem ověření jejich provozuschopnosti v kritických okolních podmínkách, odolnosti vůči náročným mechanickým namáháním a slučitelnosti s normami pro zařízení vyzařující elektromagnetickou energii.

Urządzenia **Unistep 322-412**, podobnie jak wszystkie źródła prądu Selco, przechodzą rygorystyczne testy końcowe, sprawdzające funkcjonowanie urządzenia w skrajnych warunkach atmosferycznych, wytrzymałość mechaniczną oraz zgodność z normami emisji elektromagnetycznych.

Модели **Unistep 322-412**, как и вся гамма генераторов Selco, подвергаются строгой процедуре контроля, предназначенной для проверки работоспособности в критических условиях окружающей среды, прочности при сильном механическом воздействии и на электромагнитную совместимость.



Zkoušky krytí  
Testy stopnia ochrony  
IP-тесты



Tepelné zkoušky  
Testy termiczne  
Тепловые тесты



Rázové zkoušky  
Testy wytrzymałościowe  
Тесты на ударные нагрузки






Zkouška životnosti  
Testy wytrzymałości mechanicznej  
Испытания на падение




Zkouška rovnováhy  
Testy stabilności  
Испытания на стабильность



Zkoušky elektromagnetického vyzarování  
Testy zgodności elektromagnetycznej  
Тесты на электромагнитную совместимость

Unistep		322	412
	50/60 Hz	3x230/400 V	3x230/400 V
		35/30 A	50/30 A
<b>X%</b>	X=40% (40° C)	320	410 A
	X=60% (40° C)	260 A	340 A
	X=100% (40° C)	202 A	260 A
	X=80% (25° C)	320 A	410 A
<b>I<sub>2</sub></b>		30-350 A	30-450 A
<b>U<sub>o</sub></b>		40.6 V	46.2 V
<b>IP</b>		21 S	21 S
		3x10	3x10
<b>cm</b>		40x106x71	40x106x71
<b>Kg</b>		132 kg	140 kg

#### Cooling unit WU 22

	50/60 Hz	2x400 V
<b>Cooling capacity</b>	2500W (20°C)	
	1650W (40°C)	
<b>qv</b>	5.1 l/min	
<b>Hmax</b>	33m•50Hz	44m•60Hz
<b>n.</b>	2850min <sup>-1</sup>	50Hz
<b>qvmax</b>	9 l/min•50Hz	10 l/min•60Hz
<b>IP</b>	23 C	
<b>cm</b>	24,7x14,7x70	
<b>Kg</b>	16	

Z dôvodu neustáleho výzkumu a vývoje mohou být některá technická data změněna.  
 Ze względu na nieustanne prace badawcze i rozwojowe podane parametry mogą ulec zmianie.  
 Непреркающиеся разработки нашего отдела исследования и развития подразумевают, что представленные данные могут быть изменены.

EN60974-1  
EN50199



Via Palladio, 19  
 35010 Onara di Tombolo  
 (Padova) ITALY  
 Tel. + 39 049 9413111  
 Fax + 39 049 9413311  
 E-mail: selco@selco.it  
 www.selcoweld.com